

工種別出来形成果表

測定箇所 寸法	基準高EL1 (-40~+40) [-20~+20]mm			基準高EL2 (-40~+40) [-20~+20]mm			基準高EL3 (-40~+40) [-20~+20]mm			厚さt1 (-25~) [-13~]mm			厚さt2 (-25~) [-13~]mm			厚さt3 (-25~) [-13~]mm			幅B (-50~) [-25~]mm		
	設計	出来形	誤差	設計	出来形	誤差	設計	出来形	誤差	設計	出来形	誤差	設計	出来形	誤差	設計	出来形	誤差	設計	出来形	誤差
No. 0	100.000	99.990	-0.010	100.000	99.990	-0.010	100.000	99.990	-0.010	20	21	1	20	21	1	20	21	1	5.000	5.025	0.025
No. 1	110.000	110.020	0.020	110.000	110.020	0.020	110.000	110.020	0.020	20	22	2	20	22	2	20	22	2	5.000	5.035	0.035
No. 2	120.000	120.035	0.035	120.000	120.035	0.035	120.000	120.035	0.035	20	24	4	20	24	4	20	24	4	5.000	5.045	0.045
No. 3	130.000	129.965	-0.035	130.000	129.965	-0.035	130.000	129.965	-0.035	20	32	12	20	32	12	20	32	12	5.000	5.015	0.015
No. 4	140.000	139.985	-0.015	140.000	139.985	-0.015	140.000	139.985	-0.015	20	23	3	20	23	3	20	23	3	5.000	5.005	0.005
No. 5	150.000	150.020	0.020	150.000	150.020	0.020	150.000	150.020	0.020	20	18	-2	20	18	-2	20	18	-2	5.000	5.020	0.020
No. 6	160.000	160.025	0.025	160.000	160.025	0.025	160.000	160.025	0.025	20	27	7	20	27	7	20	27	7	5.000	5.010	0.010
No. 7	170.000	170.020	0.020	170.000	170.020	0.020	170.000	170.020	0.020	20	31	11	20	31	11	20	31	11	5.000	5.010	0.010
No. 8	180.000	180.030	0.030	180.000	180.030	0.030	180.000	180.030	0.030	20	26	6	20	26	6	20	26	6	5.000	5.035	0.035
No. 9	190.000	190.015	0.015	190.000	190.015	0.015	190.000	190.015	0.015	20	24	4	20	24	4	20	24	4	5.000	5.025	0.025
No. 10	200.000	200.005	0.005	200.000	200.005	0.005	200.000	200.005	0.005	20	38	18	20	38	18	20	38	18	5.000	5.010	0.010
計	1650.000	1650.110	0.110	1650.000	1650.110	0.110	1650.000	1650.110	0.110	220	286	66	220	286	66	220	286	66	55.000	55.235	0.235
平均	150.000	150.010	0.0100	150.000	150.010	0.0100	150.000	150.010	0.0100	20	26	6.0	20	26	6.0	20	26	6.0	5.000	5.021	0.0214

