

様式 (2)

サンプル工事

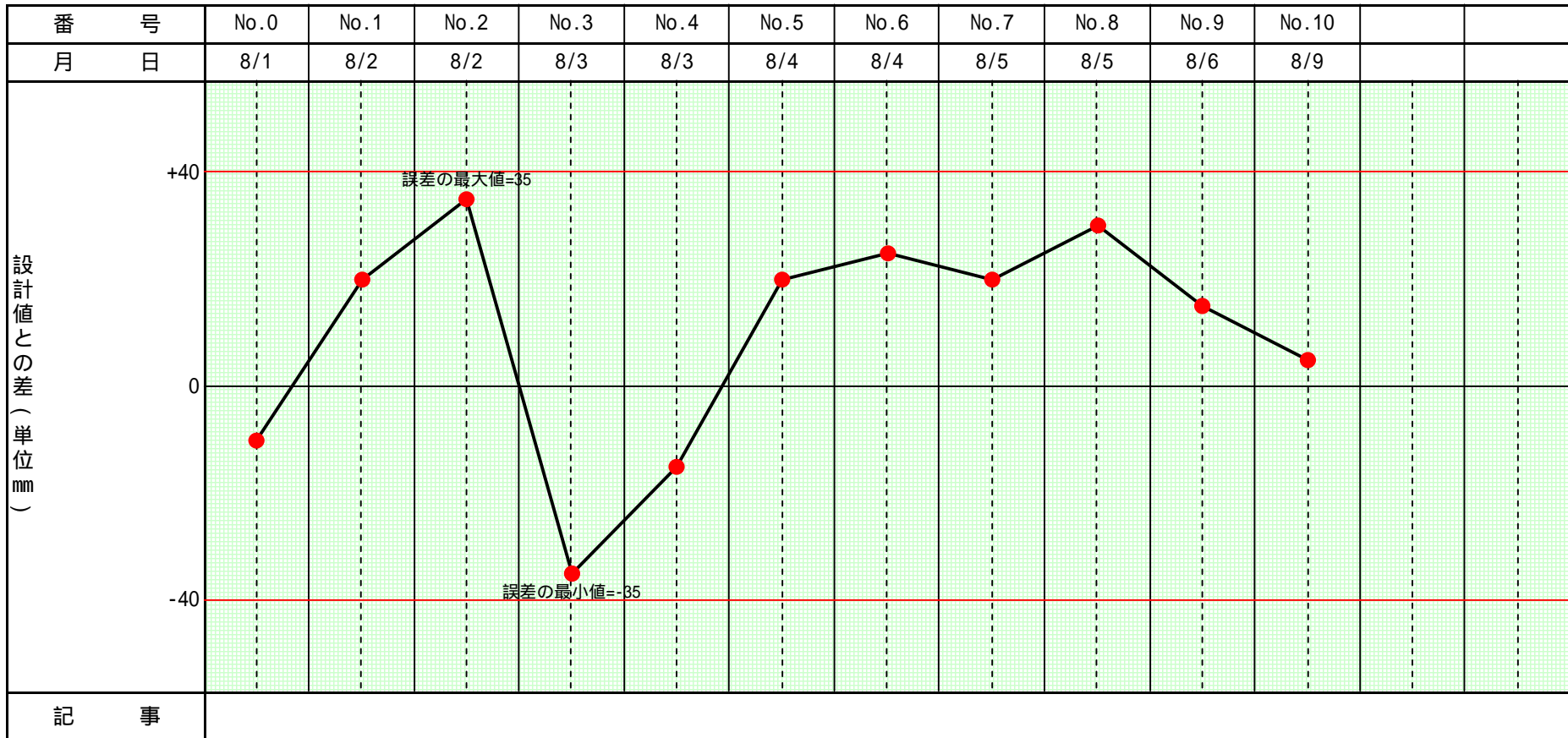
舗装工

工程能力図

請負者 (株)フクザワコーポレーション

基準高EL1
-40 ~ +40 (-20 ~ +20) mm

測定者 ワイズ 太郎



注 1. 工事名は、土工、路盤工、側溝工、のり覆工、のり留工等記入する。
2. 標題は、厚管理図表、基準高管理図表、のり長管理図表等を記入する。

3. 番号は、あらかじめ測点を定め、起点から終点に向って順序に記入しておく。
4. 月日欄は、当該測点実測の月日を記入する。

5. 設計量との差の単位を定め、目盛に数値を記入する。
6. 図表に許容範囲の線を朱書で記入する。
7. 記事は、手直の処置等を記入承諾印を押

様式 (3)

サンプル工事

舗装工

基準高EL1

測定結果一覧表

請負者 ワイズ建設

測定者 ワイズ太郎

測 点	設 計 値 (A)	実 測 値 (B)	設計値との差 (C)=(B)-(A)	規 格 値(社内) (D)	規格値との差 (E)=(B)-(D)	摘 要
No.0	100.000	99.990	-0.010	-40 ~ +40 (-20 ~ +20)		
No.1	110.000	110.020	0.020	-40 ~ +40 (-20 ~ +20)		
No.2	120.000	120.035	0.035	-40 ~ +40 (-20 ~ +20)		
No.3	130.000	129.965	-0.035	-40 ~ +40 (-20 ~ +20)		
No.4	140.000	139.985	-0.015	-40 ~ +40 (-20 ~ +20)		
No.5	150.000	150.020	0.020	-40 ~ +40 (-20 ~ +20)		
No.6	160.000	160.025	0.025	-40 ~ +40 (-20 ~ +20)		
No.7	170.000	170.020	0.020	-40 ~ +40 (-20 ~ +20)		
No.8	180.000	180.030	0.030	-40 ~ +40 (-20 ~ +20)		
No.9	190.000	190.015	0.015	-40 ~ +40 (-20 ~ +20)		
No.10	200.000	200.005	0.005	-40 ~ +40 (-20 ~ +20)		

〔注〕 (イ) 出来形の場合は(E)欄には記入する必要はない。
 (ロ) 品質の場合は必要と思われる欄のみ記入し、他は空欄とする。

様式 (4)

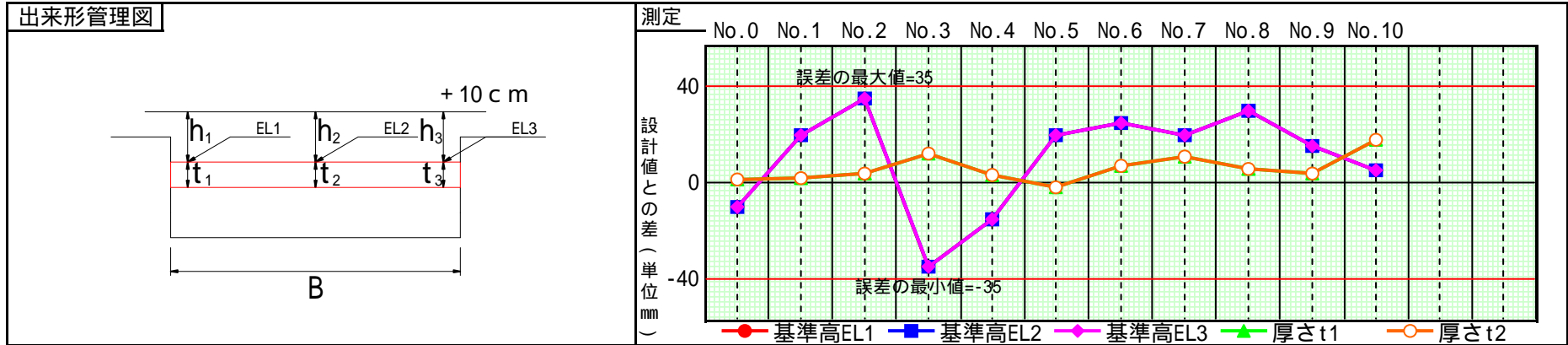
出来形管理測定表

工事名 サンプル工事
工 種 舗装工

1	特性	基準高EL1	2	特性	基準高EL2	3	特性	基準高EL3	4	特性	厚さt1	5	特性	厚さt2
	設計値	100.000		設計値	100.000		設計値	100.000		設計値	20		設計値	20
	許容範囲	-40 ~ 40		許容範囲	-40 ~ 40		許容範囲	-40 ~ 40		許容範囲	-25		許容範囲	-25

請負者 ワイズ建設

測定者 ワイズ太郎



特性				基準高EL1				特性				基準高EL2				特性				基準高EL3				特性				厚さt1				特性				厚さt2																																																																																																																																																																																							
測点	設計値	測定値	設計値との差	測点	設計値	測定値	設計値との差	測点	設計値	測定値	設計値との差	測点	設計値	測定値	設計値との差	測点	設計値	測定値	設計値との差	測点	設計値	測定値	設計値との差	測点	設計値	測定値	設計値との差	測点	設計値	測定値	設計値との差	測点	設計値	測定値	設計値との差																																																																																																																																																																																								
No.0	100.000	99.990	-0.010	No.0	100.000	99.990	-0.010	No.0	100.000	99.990	-0.010	No.0	20	21	1	No.0	20	21	1	No.0	100.000	110.020	0.020	No.0	100.000	110.020	0.020	No.0	100.000	110.020	0.020	No.0	20	22	2	No.0	20	22	2	No.0	100.000	120.035	0.035	No.0	100.000	120.035	0.035	No.0	100.000	120.035	0.035	No.0	20	24	4	No.0	20	24	4	No.0	100.000	130.000	-0.035	No.0	100.000	129.965	-0.035	No.0	100.000	129.965	-0.035	No.0	20	32	12	No.0	20	32	12	No.0	100.000	140.000	-0.015	No.0	100.000	139.985	-0.015	No.0	100.000	139.985	-0.015	No.0	20	23	3	No.0	20	23	3	No.0	100.000	150.000	0.020	No.0	100.000	150.020	0.020	No.0	100.000	150.020	0.020	No.0	20	18	-2	No.0	20	18	-2	No.0	100.000	160.000	0.025	No.0	100.000	160.025	0.025	No.0	100.000	160.025	0.025	No.0	20	27	7	No.0	20	27	7	No.0	100.000	170.000	0.020	No.0	100.000	170.020	0.020	No.0	100.000	170.020	0.020	No.0	20	31	11	No.0	20	31	11	No.0	100.000	180.000	0.030	No.0	100.000	180.030	0.030	No.0	100.000	180.030	0.030	No.0	20	26	6	No.0	20	26	6	No.0	100.000	190.000	0.015	No.0	100.000	190.015	0.015	No.0	100.000	190.015	0.015	No.0	20	24	4	No.0	20	24	4	No.0	100.000	200.000	0.005	No.0	100.000	200.005	0.005	No.0	100.000	200.005	0.005	No.0	20	38	18	No.0	20	38	18