様式－９

出 来 形 管 理 表

測 定 者 ワイズ太郎　　印

工　種	測　点	設計値 A	実測値 B	設計値 との差 C＝B－A	規格値 (管理基準値)	摘　　要
基準高EL1	No.0	100.000	99.990	-0.010	-40～+40 (-20～+20)	
	No.1	110.000	110.020	0.020	-40～+40 (-20～+20)	
	No.2	120.000	120.035	0.035	-40～+40 (-20～+20)	
	No.3	130.000	129.965	-0.035	-40～+40 (-20～+20)	
	No.4	140.000	139.985	-0.015	-40～+40 (-20～+20)	
	No.5	150.000	150.020	0.020	-40～+40 (-20～+20)	
	No.6	160.000	160.025	0.025	-40～+40 (-20～+20)	
	No.7	170.000	170.020	0.020	-40～+40 (-20～+20)	
	No.8	180.000	180.030	0.030	-40～+40 (-20～+20)	
	No.9	190.000	190.015	0.015	-40～+40 (-20～+20)	
	No.10	200.000	200.005	0.005	-40～+40 (-20～+20)	