

でき形測定表

測点	基準高EL1 -40~+40(-20~+20)			基準高EL2 -40~+40(-20~+20)			基準高EL3 -40~+40(-20~+20)			厚さt1 -25~(-13~)			厚さt2 -25~(-13~)			監督員記事
	設計値	測定値	差	設計値	測定値	差	設計値	測定値	差	設計値	測定値	差	設計値	測定値	差	
	m	m	m	m	m	m	m	m	m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
No. 0	100.000	99.990	-0.010	100.000	99.990	-0.010	100.000	99.990	-0.010	20	21	1	20	21	1	
No. 1	110.000	110.020	0.020	110.000	110.020	0.020	110.000	110.020	0.020	20	22	2	20	22	2	
No. 2	120.000	120.035	0.035	120.000	120.035	0.035	120.000	120.035	0.035	20	24	4	20	24	4	
No. 3	130.000	129.965	-0.035	130.000	129.965	-0.035	130.000	129.965	-0.035	20	32	12	20	32	12	
No. 4	140.000	139.985	-0.015	140.000	139.985	-0.015	140.000	139.985	-0.015	20	23	3	20	23	3	
No. 5	150.000	150.020	0.020	150.000	150.020	0.020	150.000	150.020	0.020	20	18	-2	20	18	-2	
No. 6	160.000	160.025	0.025	160.000	160.025	0.025	160.000	160.025	0.025	20	27	7	20	27	7	
No. 7	170.000	170.020	0.020	170.000	170.020	0.020	170.000	170.020	0.020	20	31	11	20	31	11	
No. 8	180.000	180.030	0.030	180.000	180.030	0.030	180.000	180.030	0.030	20	26	6	20	26	6	
No. 9	190.000	190.015	0.015	190.000	190.015	0.015	190.000	190.015	0.015	20	24	4	20	24	4	
No. 10	200.000	200.005	0.005	200.000	200.005	0.005	200.000	200.005	0.005	20	38	18	20	38	18	

測定者 ワイズ 太郎 ㊞